

Weltneuheit!

wetrok®

Novaline

Nachhaltige Unterhaltsreinigerlinie



Agenda



01 Weltneuheit Novaline

- Sortiment
- Vorteile
- USPs

Novaline

Sortiments-Überblick



Novaline – das Sortiment



Novafloor

Bodenunterhaltsreiniger

- Bio-Tensid
- schnellnetzend
- pH-Wert: 6.5 – 7.5
- dezent parfümiert
- lösungsmittelfrei



Novasurf

Allzweckreiniger

- Bio-Tensid
- Bio-Lösungsmittel
- streifenfrei und schnelltrocknend
- pH-Wert: 6.5 – 7.5
- dezent parfümiert
- ohne Farbstoff



Novasan

Sanitärunterhaltsreiniger

- Fruchtsäure
- stark sauer pH-Wert 1-2
- dezent parfümiert
- leichte bis mittlere Wasserhärte
- tägliche Kalkentfernung

Biologisch sehr gut abbaubar nach OECD 302b

UR: 0.1L/10L

ZR: 0.2L/10L



UR: 0.1 - 0.2L/10L

 : 1L/10L



UR: 0.1 - 0.2L/10L

 : 1L/10L



Novaline – erhältliche Verkaufseinheiten



Artikel-Nr	Bezeichnung
12210	Novafloor 10L Kanister
12220	Novasurf 10L Kanister
12230	Novasan 10L Kanister



Die 4 Säulen der Novaline!



Eine von A bis Z durchdachte Reinigungsinnovation – Führend in Nachhaltigkeit



Anwendung & Performance



Rezeptur



Verpackung



Produktion & Logistik

Das kann die Novaline!



Eine von A bis Z durchdachte Reinigungsinnovation – Führend in Nachhaltigkeit



**Anwendung &
Performance**

- ✓ bekannte Wetrok Qualität bei höchster Nachhaltigkeit
- ✓ gute Reinigungsleistung & Materialschonung & Anwendungssicherheit
- ✓ **Entwicklungsleistung:**
Bio-Tenside erstmalig in einem Reinigungskonzentrat stabilisiert
- ✓ **Bio-Tenside:**
 - hohe **Fettlösekraft & Reinigungseffizienz**
 - **mild und schonend** zu Oberflächen
- ✓ **Bestätigte Nachhaltigkeit:**
EU-Ecolabel und Österreichisches Umweltzeichen



Das kann die Novaline!

Eine von A bis Z durchdachte Reinigungsinnovation – Führend in Nachhaltigkeit



Rezeptur & Rohstoff

- ✓ **Bio-Tenside - Weltneuheit und Nachhaltig**
 - Gewinnung aus Abfallprodukten der Lebensmittel-Industrie
 - nachwachsende Rohstoffe
 - europäische Herkunft
 - sehr gut biologisch abbaubar
- ✓ **Bio-Tenside - Herstellung**
 - Gewinnung per **Fermentationsprozess im Bio-Reaktor**
 - geringerer Einsatz an Energie und Wasser
- ✓ **Bio-Tenside - Zukunftsweisend:**
 - CO₂-Fussabdruck der Bio-Tensid ist 30-50% geringer als herkömmliche Tenside
 - Ressourcenschonend & nachhaltig da frei von Erdöl und Palmöl
- ✓ **Bio-Tenside – Reinigungskraft**
 - Sehr gute **Fettlösekraft & Reinigungsleistung**
 - **mild** und **schonend** auf Oberflächen und Kunststoffmaterialien

Das kann die Novaline!



Eine von A bis Z durchdachte Reinigungsinnovation – Führend in Nachhaltigkeit



Verpackung

- ✓ Novaline-Kanister mit **50% recycliertem Kunststoff** (HDPE-PCR)
Reduktion CO₂-Fussabdruck um 21%
Wetrok Rücknahmesystem → Rückführung in **Recyclingprozess**
- ✓ **Farblos/Transparent** Kanister und Verschluss
Recycling-Prozess fließt keine Farbveränderung ein
- ✓ **Dispenser** mit geringerem Gewicht
Reduktion um 20%
- ✓ **Zubehörflaschen** sind wiederverwendbar und die Bedruckung verlängert die Anwendungszeit

Das kann die Novaline!



Eine von A bis Z durchdachte Reinigungsinnovation – Führend in Nachhaltigkeit



Produktion & Logistik

- ✓ **Swiss Made:**
Entwickelt und **produziert** in der Schweiz
- ✓ Fertigung in nach **ISO 14001** zertifizierten Betrieben
- ✓ Schnelle & kurze **Produktions- und Lieferwege**
- ✓ **Unterstützung** der regionalen Wirtschaft

Zielgruppe: Novaline



Alle **Bundesländer, Gemeinden, Bildungseinrichtungen** & Professionelle **Reinigungsunternehmen** mit **Fokus** auf *innovative nachhaltige Reinigungsprodukte* und dies *ohne Kompromisse* in der *Reinigungsleistung*.

Kundenprofil:

- mit hohem Nachhaltigkeitsgedanken
- mit hoher Affinität zu Innovationen
- Um Objektnutzer mit Innovationen / Nachhaltigkeit zu bedienen
- mit Priorisierung auf Nachhaltigkeit und der Bereitschaft diese zu zahlen



Vielen Dank

