



Autonome selbstfahrende Aufsitz- Scheuersaugmaschine

„FS112 RoBot“



Beschreibung:

Diese Aufsitz-Scheuersaugmaschine bietet mit Ihren einzigartigen HEFTER Technologien die Möglichkeit der variablen Arbeitsbreite von 71 cm – 112 cm (VARIOTECH®) bis hin zu der Möglichkeit den variablen Arbeitskopf um 180 Grad zu drehen (TURNADO®) und in Rückwärtsfahrt weiter 100% zu reinigen.

Diese Maschine wurde nun mit einem Navigationssystem erweitert und bietet **im manuellen als auch autonomen** Betrieb weiter die volle Leistungsfähigkeit.

Eine umfassende Sicherheitstechnik wird eine CE-Konformität nach den nötigen Normen für selbstfahrende Fahrzeuge gewähren.

Diese Sicherheitstechnik erlaubt eine max. Fahrgeschwindigkeit von 5,4 km/h und daraus resultiert die überragende theoretische Flächenleistung von max. 6.000 m² pro Stunde.

Weitere Optionen wie

- automatisches Befüllen und Entleeren,
- automatische Ladestation,
- Wasser Recycling,
- Digit-Data,
- Remote-Control,
- Visual-Care

werden folgen.

BASISMASCHINE: Hefter FS112 XXL Servo

Bei der Fahrer- Aufsitzmaschine FS112XXL Servo sind die HEFTER Technologien VARIOTECH®, TURNADO® und QUICK-CHANGE® kombiniert. Damit wird maximale Flexibilität und Mobilität bei der maschinellen Bodenreinigung ermöglicht:

- Drehbarer Schrub- und Saugkopf.
- Extrem wendig und effektiv
- Reinigung auch während der Rückwärtsfahrt
- Reinigung von engen Sackgassen, in Ecken und Nischen
- Problemloses randnahes Reinigen

Besondere Vorteile:

- Wirtschaftliches Reinigen sowohl enger Passagen als auch großer Flächen mit nur einer Maschine durch die variable Arbeitsbreite.
- Bedienerfreundliches Handling
- Äußerst kompakte Abmessungen
- Ein-Knopf-Start-Stopp-System
- Rund um die Uhr einsetzbar durch das Quick-Change® Batterie-Schnellwechselsystem
- Minimierung der Maschinenanzahl
- Lange Nutzungszeiten durch großes Tankvolumen
- 10 Jahre Garantie auf Edelstahl-Chassis
- regulierbarer Bürstendruck
- Wartungsfreie Gel-Batterien mit einer Einsatzzeit von 2-4 Stunden



Technische Daten:

HEFTER cleantech FS112 RoBot	
Maße / Volumen / Gewicht	
Arbeitsbreite Bürsten	710 - 1.120mm
Arbeitsbreite Sauger	790 - 1.240 mm
drehbarer Schrub- und Saugkopf TURNADO®	bis 180°
Chassisbreite	760 mm
Gesamtlänge	1830 mm
Gesamthöhe (ohne Bügel und Drehlicht)	1370 mm
Durchfahrtsbreite	830 mm
Frischwassertank	220 l
Schmutzwassertank	220 l
Max. Flächenpressung	0,65 N/mm ²
Max. Betriebsgewicht (mit Batterie, Fahrer und Waschflotte)	930 kg
Leergewicht (mit 275 Ah-Batterie, Fahrer)	710 kg
Arbeitsleistungen	
Theoretische Flächenleistung (manuell)	8960 m ² /h
Theoretische Flächenleistung (autonom)	6000 m ² /h
Max. Fahrgeschwindigkeit (manuell)	8 km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit (autonom)	5,4 km/h
Max. Wasserauftrag	8,9 l/min
Geschwindigkeitsabhängiger Wasserauftrag	ja
Geräuschpegel Reinigung / SILENT Funktion	72 / 66 db
Ein-Knopf-Start-Stopp- System	ja
Motorenleistung	
Aufnahmeleistung Bürstenmotor	2 x 500 W
Aufnahmeleistung Saugmotor	2 x 500 W
Fahrmotor	900 W
Bürsten/Pads	
Anpressdruck Bürste / Pad	2,3 / 0,5 N/cm ²
Durchmesser	285 mm
Batterie	
Nennspannung	24 V
Kapazität (wartungsfreie Gel-Batterie)	275 Ah
Arbeitszeit (abhängig von Boden, Batterie, Schmutz)	2 – 4 h
Quick-Change® Batterie-Schnellwechselsystem	ja

Produktbild:

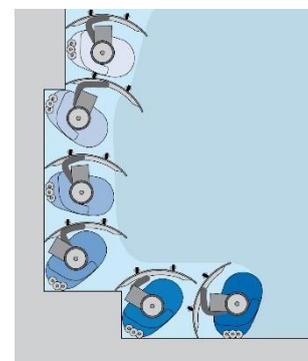
FS112 RoBot – Prototypenstatus

**HEFTER cleantech Technologien:****TURNADO®**

Abhängig vom eingesetzten System kann der Schrubb- und Saugkopf inklusive Absaugung und Sauglippen links und rechts bis zu 360° endlos gedreht werden.

Dies ermöglicht dem Anwender die Reinigung in jede Richtung, auch beim Rückwärtsfahren, durchzuführen; d.h. volle Funktionsfähigkeit in alle Richtungen. Durch diese Eigenschaft kann die Reinigungszeit deutlich reduziert und die Effizienz erheblich gesteigert werden.

Randnahe Reinigung, Arbeiten in Ecken und Nischen und schmalen Passagen durch TURNADO® Technologie.



VARIOTECH®

Die patentierte VARIOTECH®-Technologie von HEFTER cleantech eröffnet eine neue Dimension bei der maschinellen Bodenreinigung in Bezug auf Flexibilität und Wirtschaftlichkeit.

Mit Hilfe dieser Technologie passt sich die Arbeitsbreite der Schrubb- und Saugereinheiten während des Fahrens automatisch an wechselnde Flächenprofile an.

So können Sie mit ein und derselben Maschine sowohl enge Passagen als auch anschließend große Flächen – mit der dann wieder vollen Arbeitsbreite – reinigen.

Manuelle Reinigung von bisher schwer zugänglichen Bereichen, wie in Nischen oder unter Überbauungen, werden dadurch auf ein Minimum reduziert.

Das spart Ihnen nicht nur Zeit, sondern auch Geld.

Der personelle Anteil an den Gesamtreinigungskosten beträgt bis zu 90%. Durch die variable Arbeitsbreite der VARIOTECH®-Technologie für Schrubben und Saugen, können die Gesamtkosten um bis zu 30 % reduziert werden.



QUICK-CHANGE®

Das Quick-Change-Prinzip ermöglicht einen schnellen und einfachen Batteriewechsel bei HEFTER cleantech Reinigungssystemen und sorgt so für längere Betriebszeiten.

Quick-Change Batterie-Schnellwechselsystem - einfach und zeitsparend.



- Den fahrbaren Schnellwechsel-Wagen am Gerät einhaken
- Die Wechselschublade herausziehen
- Wagen lösen und mit der neuen Batterie ansetzen
- Die neue Batterieschublade in die Maschine einsetzen

So wird der "Ladevorgang" Ihrer Reinigungsmaschine eine Angelegenheit von Minuten! Die HEFTER cleantech Maschine ist sofort wieder einsatzbereit. Das Quick-Change-Prinzip ermöglicht damit sehr flexible Einsatzzeiten und sogar den Betrieb rund um die Uhr. Dies erhöht die Stundenleistung Ihrer Reinigungsmaschine pro Tag und dadurch die Produktivität.

Informationen über die einreichenden Unternehmen:

Hefter cleantech

**TECHNISCHE INNOVATION AUF HÖCHSTEM
QUALITÄTSLEVEL**



Das oberbayerische Unternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt seit mehr als 20 Jahren hochwertige Reinigungsmaschinen, deren patentierte Technologien überzeugen.

Gegründet wurde das Priener Unternehmen 1993 von Georg Hefter. Mittlerweile liefert HEFTER cleantech ihre innovativen Reinigungsmaschinen weltweit in über 30 Länder.

Spitzentechnologie mit hoher Wirtschaftlichkeit: Die effizienten HEFTER cleantech Reinigungsmaschinen verkürzen nicht nur die Reinigungs- und damit die Arbeitszeiten, sondern sie schonen in ihrer nachhaltigen Funktionalität auch die Umwelt. So werden alle Maschinen aus langlebigem Edelstahl gefertigt. Die gleich hinter der Schrubbeinheit angebrachten Absaugbalken sorgen gemeinsam mit speziell entwickelten Wisch- und Sauglippen, die sich der Bodenbeschaffenheit ideal anpassen, für ein schnelles Trocknen auch großer Flächen. Darüber hinaus ermöglichen sie es, dass auch Ecken und Nischen randnah gereinigt werden können. Da die Breite der Absaugbalken nur denen der Maschine entspricht, kommt die Reinigungsmaschine spielend durch alle Türen und Nischen.

Varianteureichtum für individuelle Lösungen: HEFTER cleantech bietet eine Reihe spezifischer Zusatzmodule, die mit ihren innovativen Lösungen den speziellen Anforderungen einer professionellen Reinigung entsprechen. So besitzt die patentierte TURNADO® Technologie einen flexiblen Bürstenkopf, der sich endlos um 360 Grad dreht. Mit ihm kann in alle Richtungen sowie im Rückwärtsgang effizient gereinigt werden. Die ebenfalls patentierte VARIOTECH® Technologie wartet mit einem Flügelarm auf, der über die Breite der Reinigungsmaschine hinaus selbständig ausfährt und sich an wechselnde Flächenprofile anpasst. Damit können sowohl schwer zugängliche Bereiche wie Nischen und Stellen unter Regalen oder Handläufen sowie enge Passagen ebenso problemlos gereinigt werden als auch große Flächen. Mit der Silent-Funktion gelangt die Lärmbelastung auf ein angenehmes Level.

Pluspunkt Nachhaltigkeit: Alle Reinigungsmaschinen von HEFTER cleantech laufen kabellos über Batteriebetrieb mit einer Leistung von bis zu rund vier Stunden. Mithilfe des QUICK-CHANGE® Prinzips werden sie einfach und zeitsparend ersetzt, so dass auch ein dauerhaftes Reinigen unkompliziert möglich ist. Alle Ersatzteile sind bis zu zehn Jahre nach der Produktion noch verfügbar.

Kontakt:

HEFTER cleantech GmbH,
Am Mühlbach 6,
D-83209 Prien am Chiemsee;
E-Mail cleantech@hefter.de
<https://www.hefter-cleantech.com/de/>

Informationen über die einreichenden Unternehmen:



Die Sigron Handels & Schulungs GmbH ist ein innovatives Handelsunternehmen im Bereich der professionellen Reinigung.

Das Geschäft der Firma Sigron umfasst die Produktbereiche Reinigungskemie, Reinigungsgeräte, Reinigungsmaschinen und Zubehör.

Zielsetzung der Geschäftsführung ist es, innerhalb eines wirtschaftlich vertretbaren Rahmens, für die verschiedenen Produkte ein Optimum an Kundenzufriedenheit zu erzielen, unterstützt durch beste Beratung und hoher Fachkompetenz der eigenen Mitarbeiter. Die Geschäftsführung und alle Mitarbeiter sind sich diesem hohen Anspruch bewusst, und unterstützen aktiv das Erreichen dieser Ziele.

Wir vergessen niemals die Menschen, die mit den Produkten arbeiten.

Zertifizierung 2006 nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 in den Bereichen: Handel mit Reinigungsprodukten, Geräten und Maschinen. Wartung und Service von Reinigungsgeräten und Maschinen. Schulungsseminare zur Aus- und Weiterbildung in der modernen Gebäudereinigung.

Zertifizierung 2015 nach ISO 29990:2010 - Ausbildung für den Dienstleistungssektor Gebäudereinigung und Facility Management unter besonderer Berücksichtigung der Anforderungen der ÖNORM D 2040:2014: Ausbildung und Ausbildungsstätten in der Denkmal-, Fassaden- und Gebäudereinigung sowie Hausbetreuung.

Die Sigron Handels & Schulungs GmbH ist seit 1997 Generalvertriebspartner von Hefter cleantech in Österreich.

Standortdaten: Zentrale Wien
Rautenweg 7
1220 Wien
Tel.: 01 / 259 46 32
E-Mail: office@sigron.at

Ansprechpartner für BBG Challenge Robotik in der Reinigung:

Herbert Limberger
Tel.: +43 1 259 46 32 - 53
M.: +43 664 848 24 84
herbert.limberger@sigron.at