pi4

pi4_robofeeder er

Vereinzelung, Prüfung und Zuführung von Schüttgut unterschiedlicher Materialien



- Flexibles und schnelles Umrüsten auf neue Bauteile ohne Hardwareänderung
- Mögliche Taktraten von 30 bis 80 Teile/Minute
- Einfache Integration in vorhandene Anlagen
- Teilbunker ermöglicht den eigenständigen Betrieb für mehrere Stunden
- alternative Zuführung über Förderband
- Anbindung des Moduls an alle marktrelevanten Bussysteme
- Kostengünstig in der Anschaffung
- Unser Mobilitätskonzept: pi4_robofeeder verwendbar an mehreren Produktionsorten durch einfache Produktumschaltung per Software



Zuführung von Schüttgut von 1mm bis 100mm Kantenlänge, 1g bis 50g Gewicht



Optische Erkennung der Produkte

Integriertes Kamerasystem zur Teileprüfung



Vereinzelung von Schüttgut



Automatisches Aussortieren von Fehlteilen und Zuführung von 100% Gutteilen



Greifer zur Entnahme der lagerichtigen Teile

Vakuum Sauggreifer, 2- oder 3-Backengreifer



Intuitiv bedienbare Software

einfache Kalibrierung

Einlernen neuer Produkte per Software





Funktionsweise des pi4_robofeeder

Bereitstellung

von Teilen als Schüttgut im Vorratsbehälter für mehrere Stunden im eigenständigen Betrieb

Vereinzelung

von Teilen durch Schwingbewegungen

Prüfung

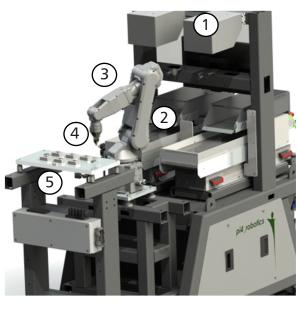
mit Kamerasystemen auf benutzerdefinierte Prüfmerkmale

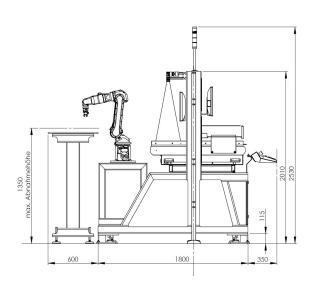
Zuführung

von Gutteilen, einzeln oder als Sortiment durch den Drehtisch pritzgussmaschine Ablagebehälter

+

Fehlteile werden aussortiert und gesondert abgelegt





1 - Kamerasystem ; 2 - Feeder mit Entnahmezone ; 3 - Roboter (Knickarm oder Scara)

4 - Greifer ; 5 - Ablage und Übergabe von Gutteilen

Unterschiedliche Varianten des pi4 robofeeder



pi4_robofeeder MC

Die Universal-Maschine!



pi4_robofeeder HA

Die Highspeed-Variante!



pi4_robofeeder SA

Der kleine Kompakte zur Integration in bestehende Systeme!