

An

**IÖB-Servicestelle**

z.H. Hrn. MMag. Manuel Schuler

Lassallestraße 9b  
1020 Wien

Rohrbach, am 05.09.2016

**Angebot: AN16461 P16520 MÜNZE ÖSTERREICH Automatisches Handling von Münzen**

Sehr geehrter Herr Schuler!

vorerst herzlichen Dank für die freundliche Einladung zur Angebotslegung. Bezugnehmend auf die uns derzeit vorliegenden Daten gestatten wir uns wie folgt anzubieten:

**Pos.1:                    *Automatisches Handling von Münzen***

---

Aufgabenstellung:

- Flexibles Handlingsystem das Münzen automatisch in Trägersysteme einsortiert

Unsere Leistungen für Sie:

- Projektmanagement, CAD, CAM, Fertigung, Zusammenbau
- Dokumentation (Bedienungsanleitung, Stückliste, E-Plan, Pneumatik-Plan, CE- Konformität,)
- Inbetriebnahme (Zustellung, Probelauf und Einschulung)
  
- **Maschinenbett (mobile Variante)**
  - *Alu-Profilrahmen auf Räder*
  
- **Münzträgersystem**
  - *Achssystem*
  - *Servoregler*
  - *Aufspanntisch*
  - *Pneumatikzylinder*
  - *Kyence Kamerasystem und Sensor für Kontrolle*

- **Münzeinlauf**
  - Einlaufblech
  - Spannsystem
  - Kreuztisch
  - Sensor Magazinerkennung
  - Pneumatikzylinder
  
- **Werkzeugwechsler**
  - Fibrotor EM10 Rundtakteinheit
  - Werkzeugträger
  
- **Münzaufnahme**
  - 12 Stück Sortieraufsatz (für jede Münze)
  
- **Steuerungstechnik**
  - LENZE SPS mit Viso P700
  - Buskoppler
  - Netzteil
  - Schaltschrank
  - Bedienschrank
  - Sicherheitstechnik
  - Nothalt
  - Wartungseinheit
  - Signalturm
  
- **Einhausung**
  - Profilrahmen
  - Türschalter
  - Lexanglas und Reynobond
  - Tür auf Schienenführung

**Kurzbeschreibung der Anlage:**

1. Manuelle Positionierung der Anlage vor der Prägepresse
2. Auswahl der Rezeptur auf dem Bedienpanel
3. Maschine wechselt automatisch den richtigen Aufsatz für die Münze ein
4. Sensor überwacht ob richtiges Trägersystem eingelegt ist
5. Münzen werden von der Ausgaberutsche in die Maschine zugeführt
6. Automatische Ablage der Münzen in Trägersystem
7. Bei vollem Trägersystem Maschine fährt in Ausgangsposition (kein Puffer für weitere Münzen während das Trägersystem gewechselt werden muss).

Projekttablauf:

- INDAT plant und konstruiert die Maschine
- Freigabe der Konstruktion durch Kunde
- INDAT produziert und programmiert die Maschine
- Vorinbetriebnahme und Vorabnahme bei INDAT
- Montage, Inbetriebnahme, Schulung und Endabnahme

**Gesamtpreis  
netto:****€ 126.455,-**

---

Liefertermin:	ca. 12 Wochen ab Bestellung.
Lieferung:	frei Haus
Zahlungsbedingungen:	40% bei Bestellung 30% bei Konstruktionsfreigabe 30% nach Abnahme bei INDAT

Wir sind überzeugt, Ihnen ein sehr gutes Angebot gelegt zu haben und sehen einem Auftrag durch Ihr geschätztes Unternehmen gerne entgegen. Mit diesem Angebot bleiben wir Ihnen 8 Wochen im Wort. Nebenabsprachen bedürfen der Schriftform für deren Gültigkeit.. Bei Verzögerungen, die außerhalb des Einflussbereiches von INDAT stehen, wird die INDAT GmbH schad- und klaglos gehalten. Sollten sich Freigaben aus welchem Grund auch immer verzögern, möchten wir darauf hinweisen das sich die Lieferzeit des betroffenen Entwicklungsschrittes dementsprechend verschiebt. Sollte eine Freigabe für den nächsten Entwicklungsschritt nicht stattfinden, werden alle bis dahin erbrachten Leistungen in Rechnung gestellt. Es gelten unsere AGB's, zu finden auf unserer Homepage <http://www.indat.at/ueber-uns/downloads/>. Bei Fragen zögern Sie nicht uns anzurufen, wir stehen gerne jederzeit zur Verfügung!

Mit freundlichen Grüßen

Stephan Waldherr