
CO₂-optimierte Baustelle für die Wiener Linien

IÖB Innovationsplattform

LIEBHERR

Die Firmengruppe Liebherr

Factsheet: die Firmengruppe im Überblick (2021)



1949

Gründung durch
Dr.-Ing. E.h. Hans Liebherr
in Kirchdorf a.d. Iller
(Deutschland)

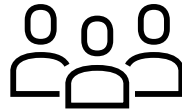


Dachgesellschaft:
Liebherr-International AG
Bulle (Schweiz)

**Liebherr ist ein
familiengeführtes
Technologie-
unternehmen**

13

Produktsegmente



49.611

Mitarbeitende

40

Produktionsstätten



11.639

Mio. € Umsatz

>140

Gesellschaften

LIEBHERR

Unsere Grundwerte

**Wir sind
unabhängig**

**Wir sind ein
verlässlicher Partner**

**Wir sind
innovativ**

**Schlüssel zum Erfolg
sind unsere Mitarbeitenden**

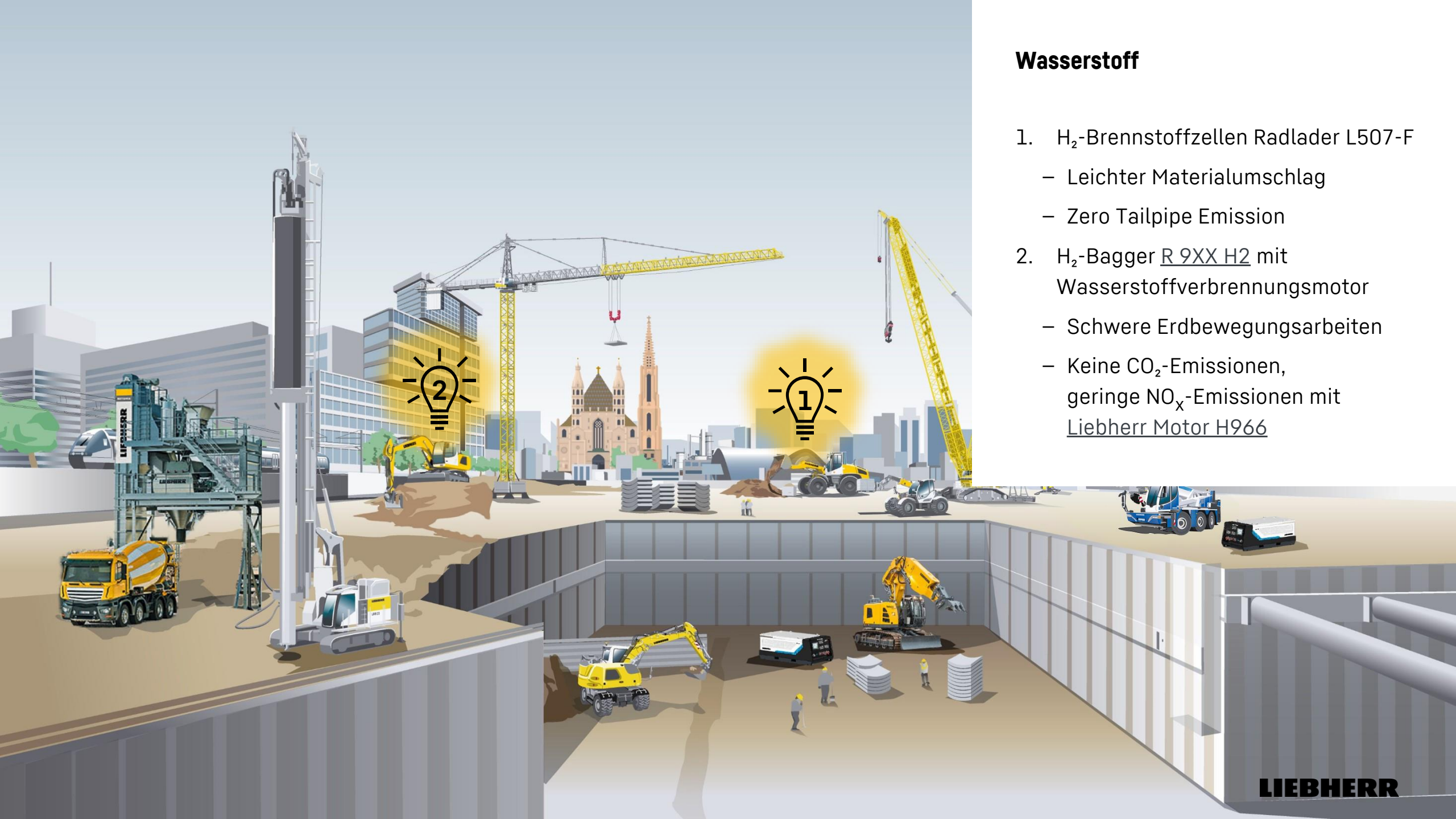
**Höchste Qualität,
bei allem, was wir tun**

**Wir tragen
Verantwortung**

Die Baustelle ~~der Zukunft~~ von Heute

- Beispielbaustelle: im Zentrum von Wien -Baustelle
- Liebherr bedient eine Vielzahl unterschiedlichster Maschinentypen
- Bereits jetzt sind Baumaschinen mit CO₂-armen Antrieben verfügbar





Wasserstoff

1. H₂-Brennstoffzellen Radlader L507-F
 - Leichter Materialumschlag
 - Zero Tailpipe Emission
2. H₂-Bagger R 9XX H2 mit Wasserstoffverbrennungsmotor
 - Schwere Erdbewegungsarbeiten
 - Keine CO₂-Emissionen, geringe NO_x-Emissionen mit Liebherr Motor H966

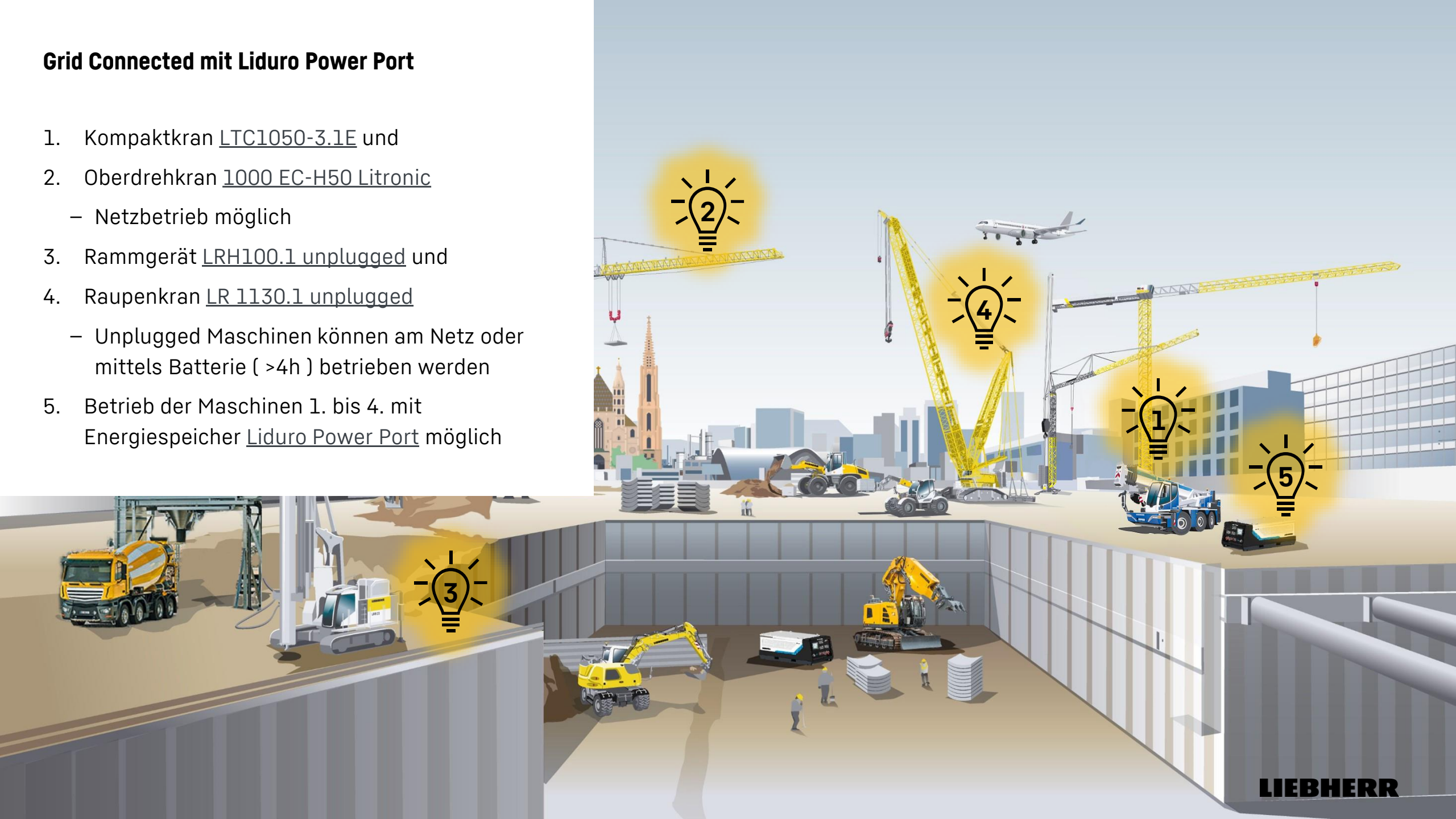
Grid Connected mit Mobility Kit

1. Raupenbagger R950 Tunnel-E
 - Dauerhafter Zero Emission Betrieb durch Netz- und Batteriebetrieb
 - Batteriebetrieb für Überstellungsfahrt oder Netzausfall im Tunnel
2. Reduktion der maximalen Netzanschlussleistung durch Liduro Power Port möglich



Grid Connected mit Liduro Power Port

1. Kompaktkran LTC1050-3.1E und
2. Oberdrehkran 1000 EC-H50 Litronic
 - Netzbetrieb möglich
3. Rammgerät LRH100.1 unplugged und
4. Raupenkran LR 1130.1 unplugged
 - Unplugged Maschinen können am Netz oder mittels Batterie (>4h) betrieben werden
5. Betrieb der Maschinen 1. bis 4. mit Energiespeicher Liduro Power Port möglich



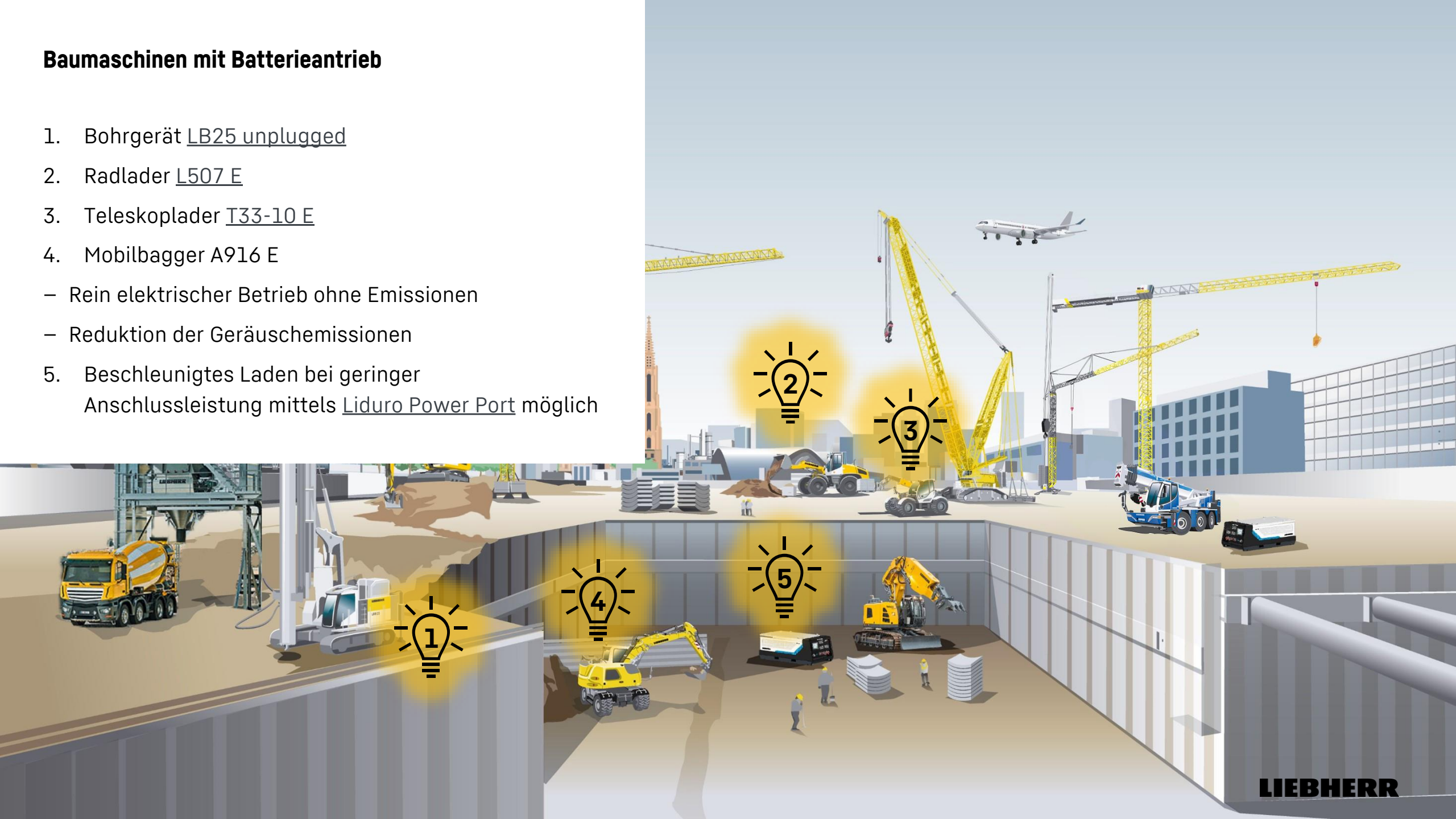
Hybridantrieb

1. Fahrmischer ETM 905 Hybrid und
 2. Teleskoplader T46-7 Hybrid
- In emissionssensiblen Bereichen Zero-Emission Betrieb
 - Volle Einsatzdauer und Maschinenperformance durch Hybridantrieb möglich
 - CO₂-Einsparung durch Einsatz von hydrierten Pflanzenölen (HVO) über Lebensdauer um bis zu 90%
 - Liebherr Maschinen für HVO qualifiziert



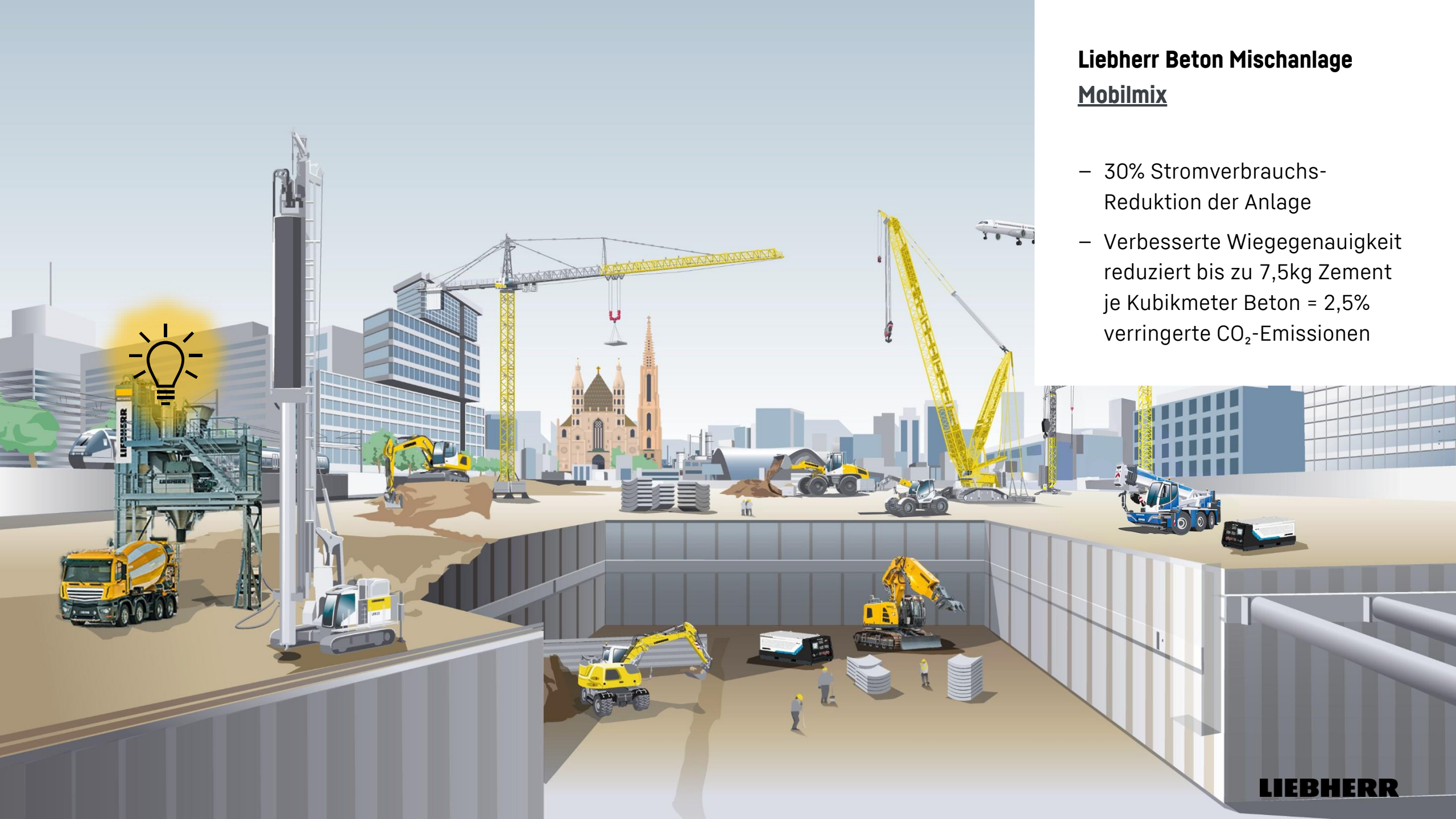
Baumaschinen mit Batterieantrieb

1. Bohrgerät LB25 unplugged
2. Radlader L507 E
3. Teleskoplader T33-10 E
4. Mobilbagger A916 E
 - Rein elektrischer Betrieb ohne Emissionen
 - Reduktion der Geräuschemissionen
5. Beschleunigtes Laden bei geringer Anschlussleistung mittels Liduro Power Port möglich



Liebherr Beton Mischanlage Mobilmix

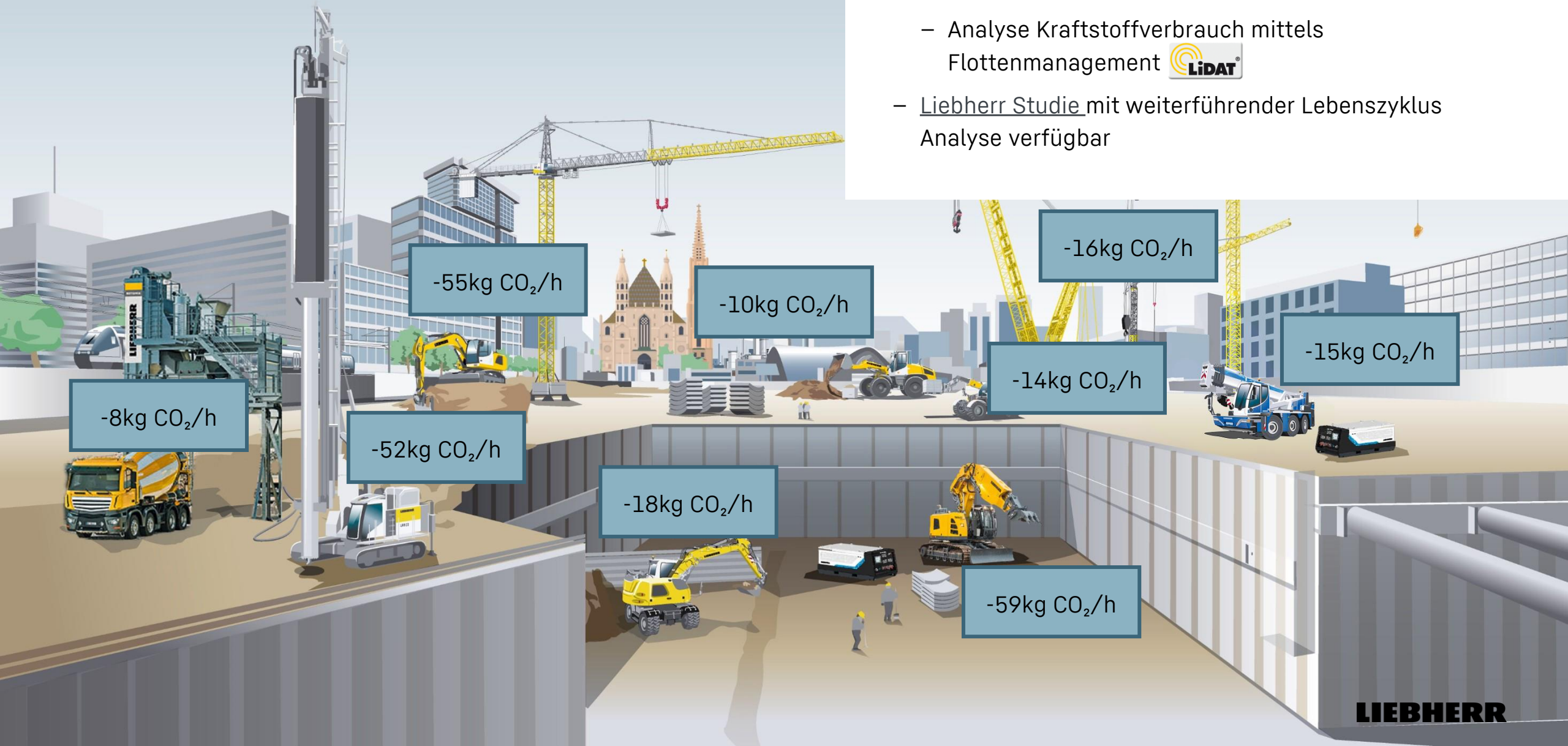
- 30% Stromverbrauchs-
Reduktion der Anlage
- Verbesserte Wiegegenauigkeit
reduziert bis zu 7,5kg Zement
je Kubikmeter Beton = 2,5%
verringerte CO₂-Emissionen



LIEBHERR

CO₂-Bilanz der Baustelle ~~der Zukunft~~ von Heute

- Lokale CO₂-Emissionsreduktion je Betriebsstunde beim Einsatz von 100% erneuerbarer Primärenergie in Bezug auf den Dieserverbrauch der Maschinenflotte
- Analyse Kraftstoffverbrauch mittels Flottenmanagement 
- Liebherr Studie mit weiterführender Lebenszyklus Analyse verfügbar



Die Baustelle der Zukunft

Wir sind innovativ

Liebherr hat **bereits heute** eine breite Palette an CO₂-optimierten Maschinen entwickelt (zeitnah verfügbare Maschinen sowie Demonstrator-Geräte sind jeweils gekennzeichnet).

Wir tragen Verantwortung

Durch den Einsatz bereits verfügbarer Technologie sind die lokalen **CO₂-Emissionen der Baustelle um bis zu 100 % reduzierbar.**

Wir sind unabhängig

Liebherr setzt auf **Technologieoffenheit** um für jede Anwendung die passende CO₂-minimale Lösung anzubieten, dabei wird Infrastruktur, Energiebedarf, Aktionsradius und Arbeitseinsatz berücksichtigt.

Wir sind ein verlässlicher Partner

Liebherr unterstützt den Kunden vor Ort auf der **„Baustelle der Zukunft“** mit hauseigenen Lösungen und einem effizienten Kundendienst.

Danke!

Lindenthaler, David

Dr. techn., Entwicklungsingenieur
Liebherr-Werk Telfs GmbH

+43 50809 61553

david.lindenthaler@liebherr.com

Peters, Stefan

Programmmanager Technologie
Liebherr-EMtec GmbH

+49 7354 808766

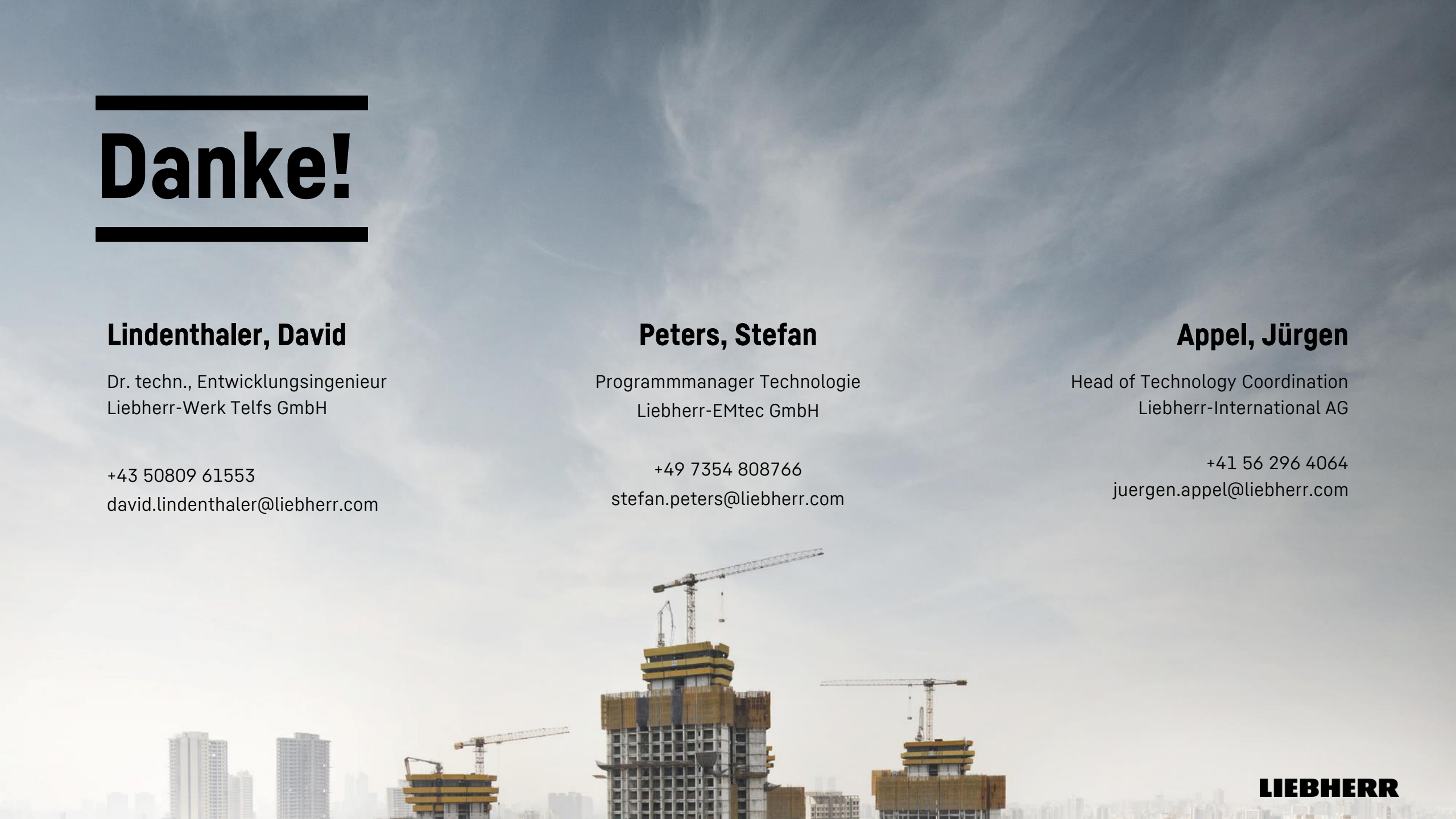
stefan.peters@liebherr.com

Appel, Jürgen

Head of Technology Coordination
Liebherr-International AG

+41 56 296 4064

juergen.appel@liebherr.com



LIEBHERR